



Таблица 1

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	Примечание
а	Вход греющего пара	1	300	
б	Выход вторичного пара	1	500	
в 1	Вход исходного раствора	1	50	
в 2	Вход исходного раствора (резервный)	1	50	
г	Выход конденсата	1	50	
д	Воздушник от бака сбора конденсата	1	32	
е	Выход неконденсирующихся газов	1	40	
и	Вход прамывного раствора (прамывка стенок)	1	50	
к 1, к 2	Выход упаренного раствора	2	50	
л 1	Люк	1	500	
л 2- л 3	Люк	2	600	
м	Для отбора проб	1	20	
н 1... н 4	Для датчика температуры	4	-	M 20 x 1,5
о	Для сигнализатора уровня	1	25	
п 1, п 2	Для измерения плотности и уровня	2	-	M 20 x 1,5
р 1... р 3	Для КИП	3	-	M 20 x 1,5
с 1... с 4	Окно смотровое	4	70	
т 1... т 4	Прамывка окон смотровых	4	15	
у	Воздушник	1	-	M 20 x 1,5
ф	Технологический	1	50	
х	Резервный	1	50	

Таблица 2

Наименование параметра		Межтрубное пространство греющей камеры	Трубное пространство греющей камеры, сепаратор, циркуляционные трубы
Давление, МПа	рабочее (абс.)	0,04699	0,0096
	расчетное	0,1 наружное, 0,05 изд.	0,1 наружное
	пробное при гидротестировании	0,13	0,13
Температура, °C	рабочая среды	79,8	71,46 (раствор) 45 (вторичный пар)
	расчетная стенки	113	100
Характеристика рабочей среды	Состав рабочей среды	Пар водяной, конденсат	Водный раствор ортофосфорной кислоты
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007.76	-	1
	Токсичность	нет	да
	Взрывоопасность	нет	нет
	Пожароопасность	нет	нет
Коррозионная активность	слабокоррозионно-активная	коррозионно-активная	
Прибавка на компенсацию коррозии, мм		1	2
Вместимость, м³		1,50	27 (11,9 по рабочий уровень)
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		5	1
Число ходов		1	1
Площадь поверхности теплообмена, м²		95	
Назначенный срок службы, лет		20	
Категория размещения изделия по ГОСТ 15150-69		3(ЖЗ)	
Габаритные размеры, мм		5086 x 2472 x 15896	
Масса аппарата, кг	в рабочем состоянии	28000 кг	
	при гидротестировании	39000 кг	
Основные конструкционные материалы		Камера греющая - Уралит 52N+ или записго 28 (Alloy 28) Циркуляционный контур, сепаратор - AISI 904L или об ХН 28 МДТ ОХГ 6-30-И расход объёмный 1150 м³ / ч напор 4,5 м N дв = 40 кВт, n=1500 об / мин масса агрегата 400 кг	
Электронасосный агрегат			

Технические требования

- Изготовление, испытания, контроль качества сварных соединений и приемку аппарата производить по ГОСТ 34347-2017, трубное пространство - гр. 4, межтрубное пространство - гр. 5 и по ГОСТ 31842-2012.
- Сварка аргодуговая по ГОСТ 14771-76, ГОСТ 16037-80, для корпусных швов - полуавтоматическая в среде защитных газов.
- Крепление теплообменных труб в трубных решетках - тип С 1Р 4-4 ГОСТ Р 55601-2013.
- Аппарат теплоизолировать по ГОСТ 17314-81. Толщина теплоизоляции 80 мм при коэффициенте теплопроводности не более 0,07 Вт / м * К.
- При монтаже обеспечить равномерное распределение нагрузок на все опоры аппарата.
- Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды - 5(ОЖ 4) ГОСТ 15150-69.
- Условия транспортирования в части воздействия механических факторов - средние (С) ГОСТ 23170-78.
- σ - условное обозначение штуцеров. Назначение штуцеров приведено в таблице 1.
- Техническая характеристика аппарата приведена в таблице 2.
- Предусмотреть строповые устройства по ГОСТ 13716-73.
- Фланцы аппаратные - по ГОСТ 28759.3 исп. 1.2. Фланцы трубопроводные - по ГОСТ 33259-2015 тип 11, исполнение Е.Ф. Прокладки - фторопласт Ф 4 ГОСТ 1007-80.

				000.000 ВО		
Изм.	Лист	В докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.					1	8850
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.						1
И. контр.						
Утв.						

Аппарат выпарной АВ-2
Чертеж общего вида